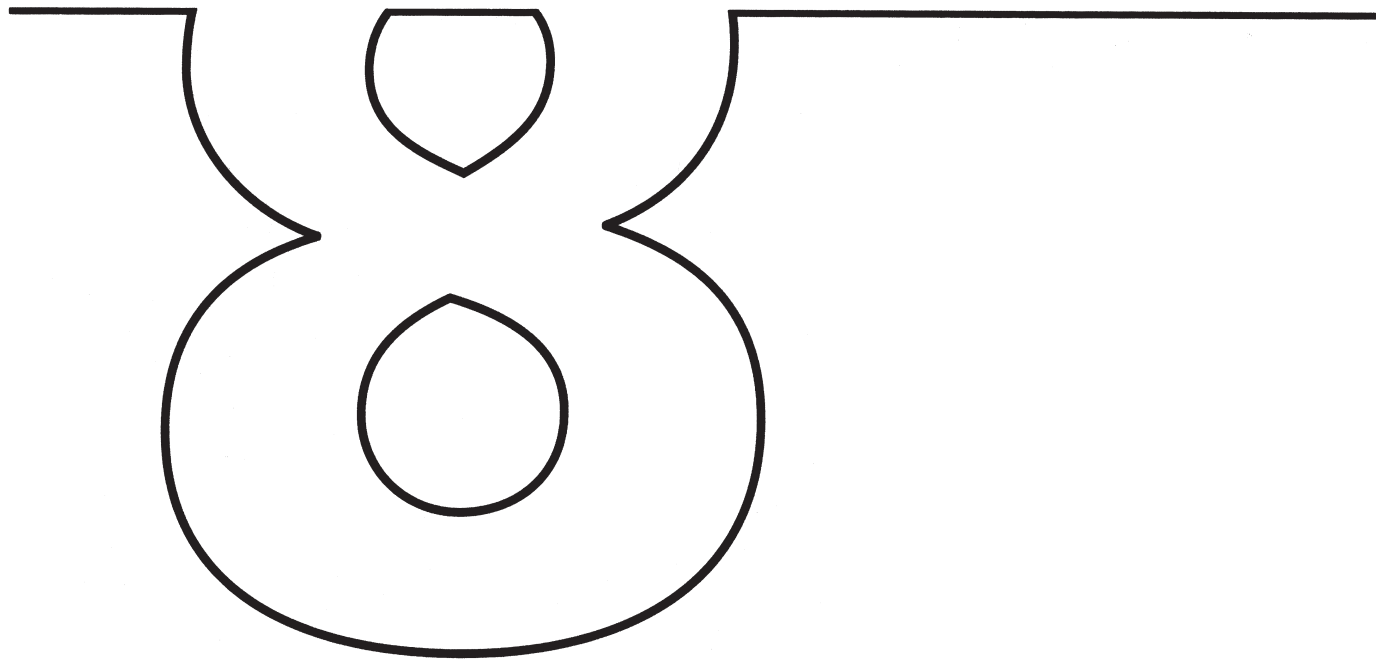
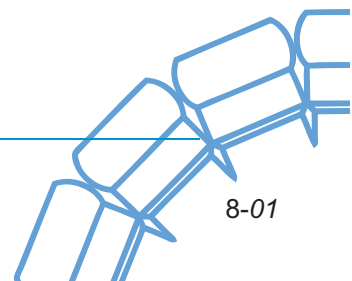
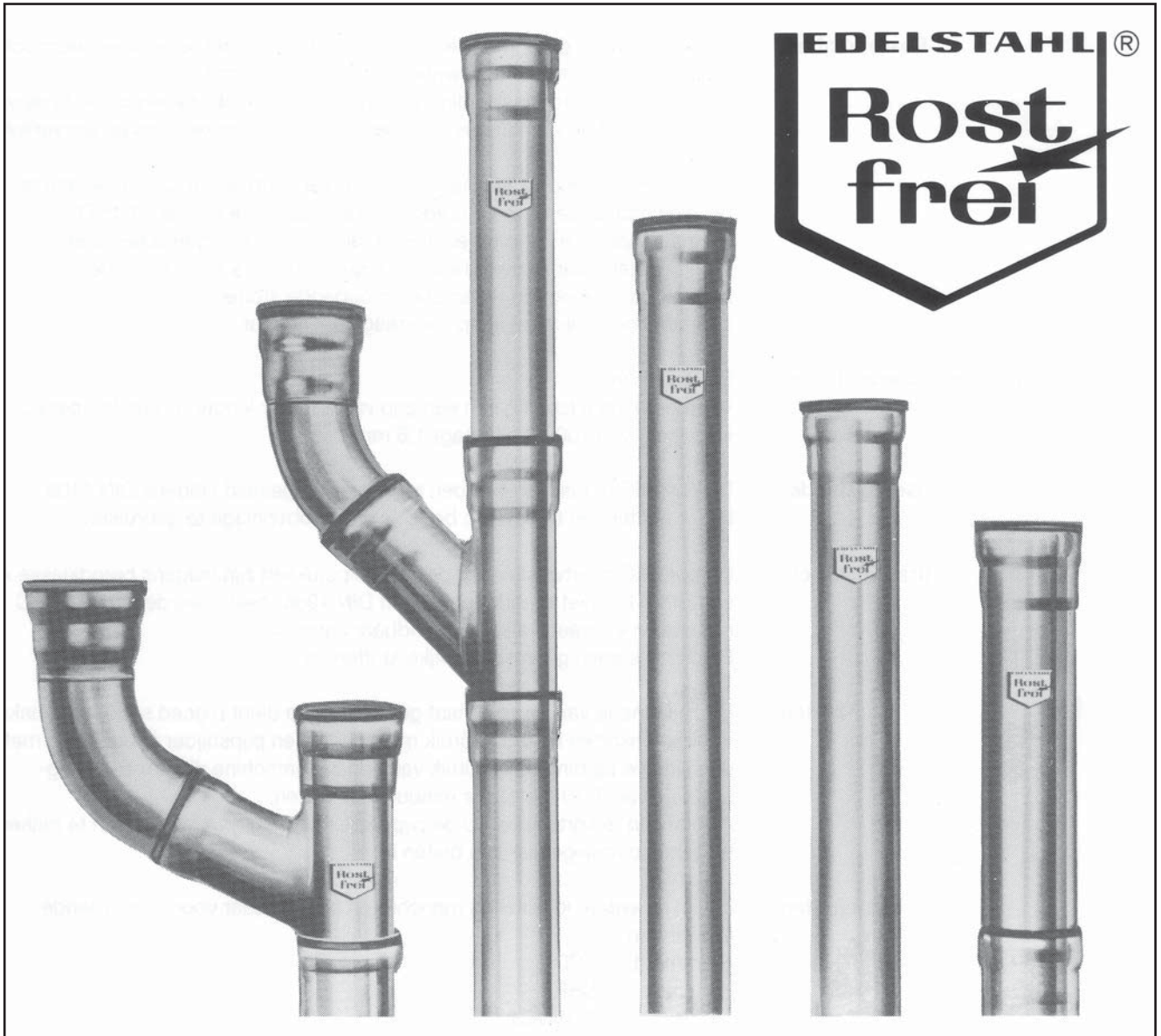

Loromeij

**Roestvrijstalen pijpen
en hulpstukken**

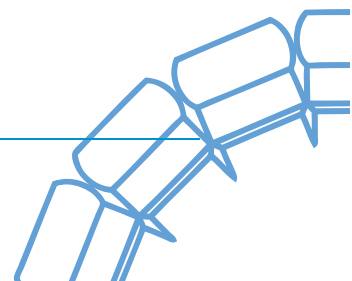


Loro - XC roestvrijstaal



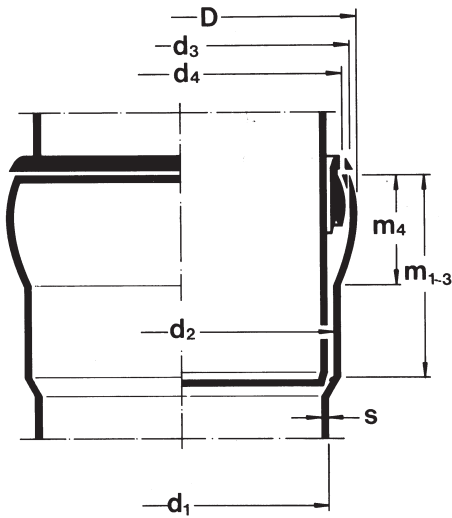
Materiaaleigenschappen

Materiaal	<p>Gelaste pijp volgens DIN 2463, uit austenitisch, niet roestend staal volgens DIN 17440.</p> <p>Leverbaar zijn: materiaal 1.4301 = AISI 304 verkorte naam X 5 CrNi 18 9 materiaal 1.457 = AISI 316 verkorte naam X 10 CrNiMoTi 1810</p>										
Bestendigheid	<p>Het austenitisch chroomnikkelstaal (1.4301) is bestand tegen vele chemische produkten en agressief afvalwater met reinigingsmiddelen.</p> <p>Het materiaal wordt veelvuldig toegepast in de chemische industrie, in de vet- en zeepindustrie, drankindustrie, voedselsector, grootkeukens en aanverwante industrieën.</p> <p>Indien een verhoogde zuurbestendigheid verlangd wordt dan is het aan te bevelen molybdeenlegeerd chroomnikkelstaal toe te passen (1.4571).</p> <p>Dit materiaal is bestand tegen vele organische en anorganische zuren.</p> <p>Het is echter maar beperkt bestand tegen verdunde zuren en onder bepaalde voorwaarden tegen chloorhoudende stoffen.</p> <p>Een bestendigheidslijst is op aanvraag verkrijgbaar.</p>										
Warmte uitzettingscoëfficiënt	<p>0,016 mm/m °C.</p> <p>Voorbeeld: de uitzetting van een pijp van 1 meter lengte bij een temperatuur verhoging van 100 °C bedraagt 1,6 mm.</p>										
Geluidshinder	<p>De Loro-XC materialen voldoen aan de eisen gesteld volgens DIN 4109.</p> <p>Het is echter aan te bevelen beugels met rubberinlage te gebruiken.</p>										
Brandbaarheid	<p>De Loro-XC roestvrijstalen pijpen en hulpstukken zijn volgens brandklasse A1 van DIN 4102 niet brandbaar. Volgens DIN 1986, deel 4 worden de Loro-XC materialen eveneens als niet brandbaar aangeduid.</p> <p>Bij brand komen geen schadelijke stoffen vrij.</p>										
Inkorten	<p>De zaagsnede van een op maat gezaagde pijp dient u goed schoon te maken.</p> <p>Voor het inkorten kunt u gebruik maken van een pijpsnijder of een zaag met een fijne vertanding. Bij gebruik van een zaagmachine dient u een zaagsnelheid van 7-10 meter per minuut in te stellen.</p> <p>Alvorens in te korten dient u de pijpsnijder of zaag grondig schoon te maken wegens corrosiegevaar van buiten af.</p>										
Manchetten	<p>Er zijn meerdere kwaliteiten manchetten beschikbaar voor verschillende doeleinden.</p> <p>Standaard: EPDM Speciaal: SBR SI (VMQ) NBR</p>										
Drukvastheid	<p>De druvastheid van de Loro-XC sokverbinding ligt bij alle diameters boven de eisen die gesteld worden in DIN 1986, deel 1 (binnen en buiten overdruk van 0-0,5 bar).</p> <p>Bij een hogere druk dient u gebruik te maken van een zekerheidsbeugel 806C.</p>										
Gewichten	<p>Voor de beugeling dient u te letten op de onderstaande gewichten.</p> <p>Een pijp van 1 meter lengte gevuld met water:</p> <table><tr><td>DN 50</td><td>4,0 kg</td></tr><tr><td>DN 70</td><td>7,0 kg</td></tr><tr><td>DN 100</td><td>12,8 kg</td></tr><tr><td>DN 125</td><td>22,0 kg</td></tr><tr><td>DN 150</td><td>29,0 kg</td></tr></table>	DN 50	4,0 kg	DN 70	7,0 kg	DN 100	12,8 kg	DN 125	22,0 kg	DN 150	29,0 kg
DN 50	4,0 kg										
DN 70	7,0 kg										
DN 100	12,8 kg										
DN 125	22,0 kg										
DN 150	29,0 kg										



Konstruktietabel

Pijpen/Roestvrijstaal



Konstruktietabel

DN	D	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	s	m ₁	m ₂	m ₃	m ₄
50	63	53	56	60	56	1,5	38	90	130	19
70	84,2	73	76	81	76	1,5	55	120	175	27
80	102,6	89	92	99	92	1,5	60	130	190	31
100	118	103	107	115	108	1,5	70	150	220	38
125	152	133	138	148	140	2,0	75	160	235	41
150	180	159	164	176	168	2,0	80	170	250	56

m₁ = normale sok

m₂ = lange sok

m₃ = maximale soklengte

m₄ = korte sok

m₂, m₃ en m₄ alleen op speciale bestelling

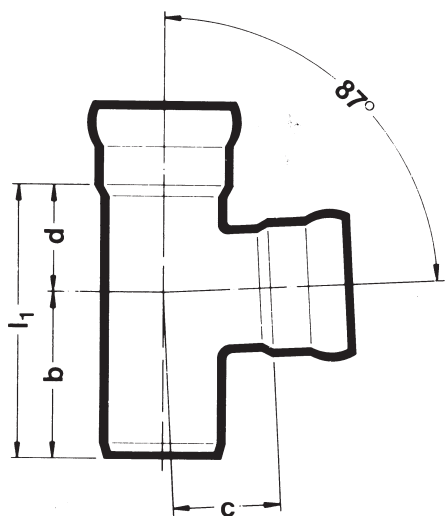


Pijpen met 1 sok

Nr.	1301c	1201c	1111c	1101c	1001c
l ₁	500	1000	1500	2000	3000
DN	Gewicht in kg/st				
50	1,1	2,1	3,1	4,1	6,1
70	1,7	3,1	4,7	6,2	9,2
100	2,3	4,3	6,3	8,3	12,3
125	4,0	7,5	10,5	14,5	20,5
150	5,6	9,2	13,1	17,1	24,9

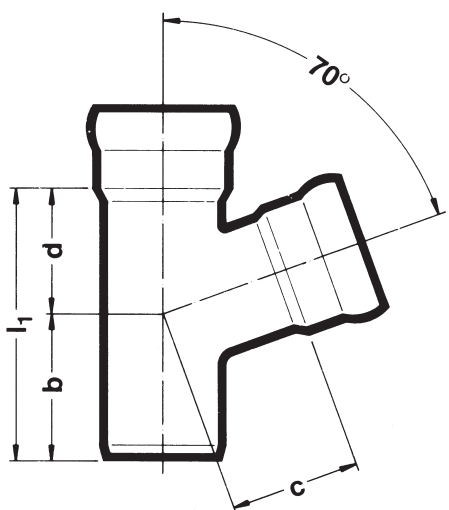


T-stukken/Roestvrijstaal



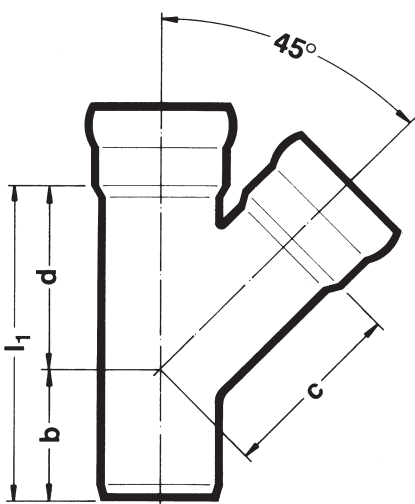
T-stukken 87°

Nr.	DN	l_1	b	c	d	s
200c	50	130	80	50	50	0,5
200c	70	175	110	65	65	1,0
200c	100	230	140	90	90	2,2
200c	125	285	170	120	115	4,2
200c	150	320	190	135	130	5,4



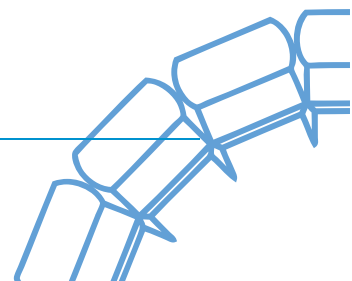
T-stukken 70°

Nr.	DN	l_1	b	c	d	s
210c	50	130	70	60	60	0,5
210c	70	175	95	75	80	1,0
210c	100	230	125	110	105	2,3
210c	125	285	150	145	135	4,4
210c	150	320	160	160	160	5,6

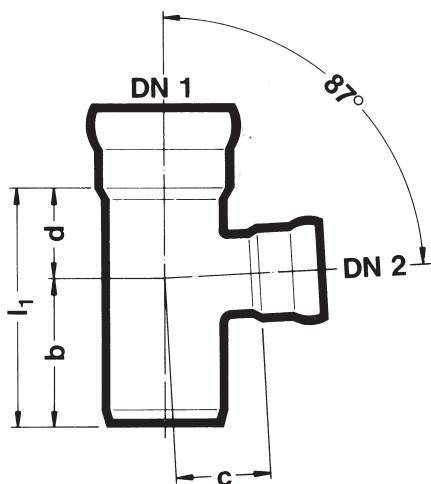


T-stukken 45°

Nr.	DN	l_1	b	c	d	s
220c	50	150	65	90	85	0,6
220c	70	200	85	115	115	1,1
220c	100	265	110	155	155	2,6
220c	125	340	130	210	190	5,2
220c	150	380	140	240	240	6,7

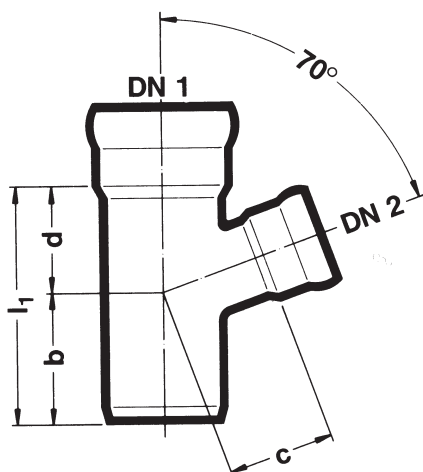


Verloop T-stukken/Roestvrijstaal



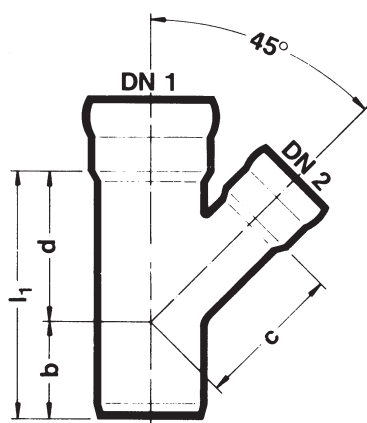
Verloop T-stukken 87°

Nr.	DN ₁	DN ₂	l ₁	b	c	d	kg
230c	70	50	150	100	61	50	0,8
230c	100	50	180	115	76	65	1,5
230c	100	70	200	125	80	75	1,7
230c	125	50	200	125	91	75	2,6
230c	125	70	225	140	95	85	3,1
230c	125	100	255	155	105	100	3,5
230c	150	50	200	130	105	70	3,2
230c	150	70	225	140	109	85	3,4
230c	150	100	255	155	119	100	4,0
230c	150	125	290	175	134	115	4,9



Verloop T-stukken 70°

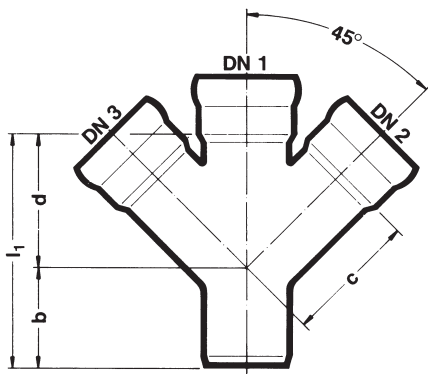
Nr.	DN ₁	DN ₂	l ₁	b	c	d	kg
240c	70	50	150	85	72	65	0,8
240c	100	50	180	95	87	85	1,5
240c	100	70	200	110	90	90	1,7
240c	125	50	200	105	103	95	2,6
240c	125	70	225	120	106	105	2,9
240c	125	100	255	135	126	120	3,6
240c	150	50	200	105	118	95	3,2
240c	150	70	225	115	121	110	3,4
240c	150	100	255	130	141	125	4,1
240c	150	125	290	150	160	140	5,1



Verloop T-stukken 45°

Nr.	DN ₁	DN ₂	l ₁	b	c	d	kg
250c	70	50	175	75	106	100	0,9
250c	100	50	200	75	127	125	1,6
250c	100	70	230	90	136	140	2,0
250c	125	50	225	75	148	150	3,0
250c	125	70	255	90	157	165	3,3
250c	125	100	290	105	176	185	4,0
250c	150	50	225	65	168	160	3,6
250c	150	70	255	80	177	175	3,8
250c	150	100	290	95	196	195	4,6
250c	150	125	340	120	230	220	5,9

Dubbele T-stukken/ Dubbele T-stukken verlopend RVS

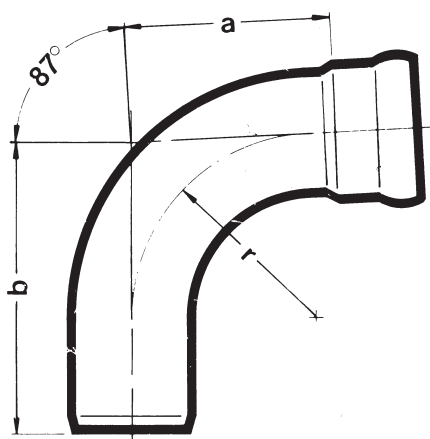


Dubbele T-stukken 45°/Dubbele T-stukken verlopend 45°

Nr.	DN ₁	DN ₂	DN ₃	l ₁	b	c	d	kg
280c	100	100	100	265	110	155	155	3,4
280c	100	50	50	200	75	127	125	1,3
280c	100	70	70	230	90	136	140	2,3
280c	125	100	100	290	105	176	185	4,8
280c	150	100	100	290	95	196	195	5,4

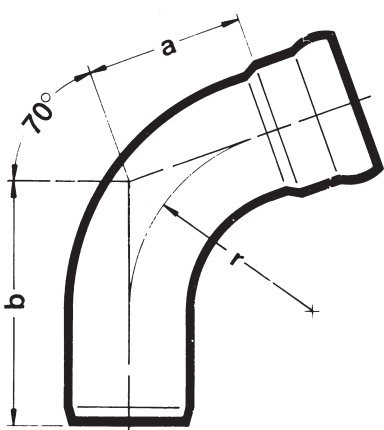
Liever kwaliteit dan spijt.

Bochten/Roestvrijstaal



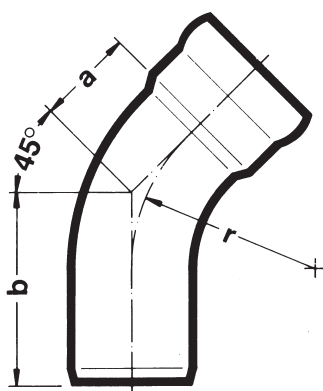
Bochten 87°

Nr.	DN	r	a	b	kg
300c	50	82,5	120	148	0,5
300c	70	117,5	146	185	0,9
300c	100	152	152	222	1,6
300c	125	181	197	212	3,3
300c	150	216	230	310	4,5



Bochten 70°

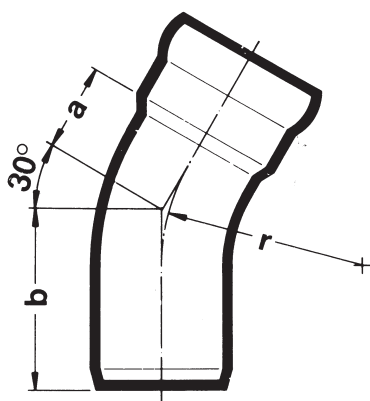
Nr.	DN	r	a	b	kg
310c	50	82,5	100	128	0,5
310c	70	117,5	118	157	0,8
310c	100	152	119	189	1,4
310c	125	181	152	227	2,9
310c	150	216	176	256	3,9



Bochten 45°

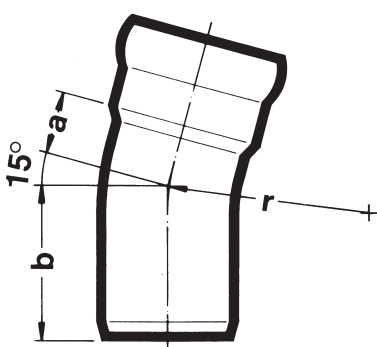
Nr.	DN	r	a	b	kg
320c	50	82,5	76	104	0,5
320c	70	117,5	83	122	0,7
320c	100	152	81	150	1,2
320c	125	181	100	175	2,4
320c	150	216	114	194	3,1

Bochten/Roestvrijstaal



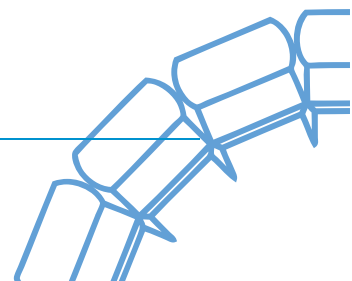
Bochten 30°

Nr.	DN	r	a	b	kg
330c	50	82,5	64	92	0,4
330c	70	117,5	66	105	0,6
330c	100	152	61	131	1,1
330c	125	181	73	148	2,0
330c	150	216	83	163	2,7

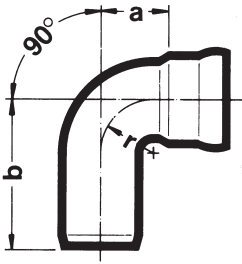


Bochten 15°

Nr.	DN	r	a	b	kg
340c	50	82,5	53	81	0,3
340c	70	117,5	50	89	0,5
340c	100	152	45	113	0,9
340c	125	181	49	124	1,1
340c	150	216	53	133	2,2

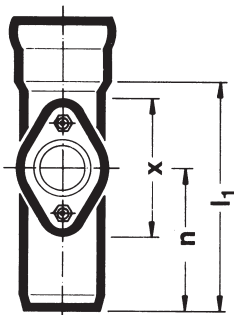


Kniestukken/Ontstoppingsstukken Roestvrijstaal



Kniestukken

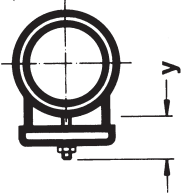
Nr.	DN	r	a	b	kg
500c	50	35,5	45	100	0,4



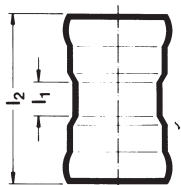
Ontstoppingsstukken

Nr.	DN	l_1	n	x	y	kg
550c	50	150	95	85	15	0,5
550c	70	200	125	100	15	1,0
550c	100	265	165	120	20	1,6
550c	125	290	180	165	25	2,9
550c	150	320	190	190	25	4,0

De rubberring in het ontstoppingsdeksel is van kwaliteit EPDM.

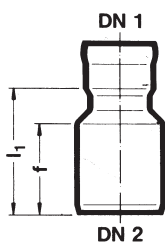


Dubbele sokken/Verloopstukken Manchetten/Roestvrijstaal



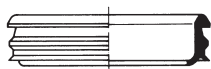
Dubbele sokken

Nr.	DN	l ₁	l ₂	kg
560c	50	18	94	0,2
560c	70	25	135	0,4
560c	100	40	180	0,8
560c	125	40	190	1,4
560c	150	40	200	1,8



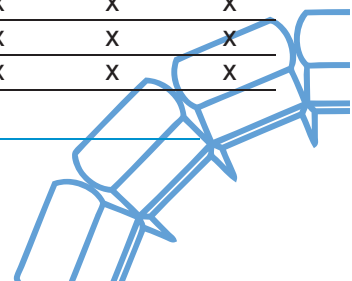
Verloopstukken

Nr.	DN ₁	DN ₂	l ₁	f	kg
600c	50	70	110	70	0,3
600c	50	100	160	100	0,6
600c	70	100	140	100	0,4
600c	100	125	160	100	1,4
600c	100	150	170	90	1,4
600c	125	150	150	110	1,8

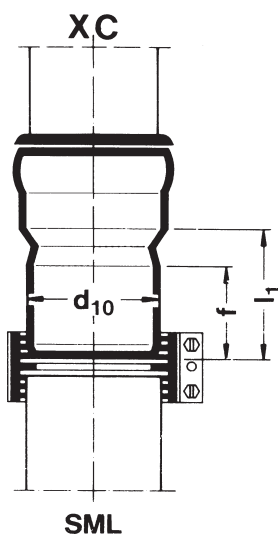


Manchetten

	Nr./DN	50	70	100	125	150
EPDM	1.9112c	x	x	x	x	x
CR	1.9113c	x	x	x	x	x
SBR	911c	-	x	x	x	x
NBR	911c	x	-	x	x	x
NBR	9111c	-	x	x	x	x
VMQ	1.9114c	x	x	x	x	x

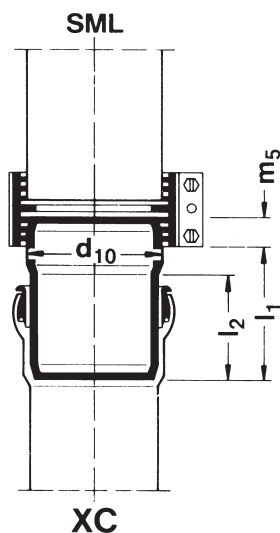


Overgangsstukken/Aansluitstukken Roestvrijstaal



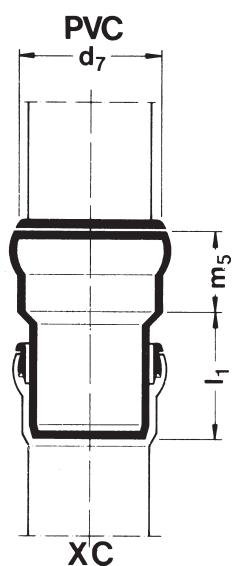
Overgangsstukken van SML-pijp op Loro-XC spie

Nr.	DN(XC)	DN(SML)	l_1	f	d_{10}	kg
630c	100	100	110	80	110	1,1
600c	100	125	155	100	135	1,7
		125	rechtstreeks			
600c	125	150	155	100	160	2,3
		150	rechtstreeks			



Aansluitstukken van SML-pijp op Loro-XC sok

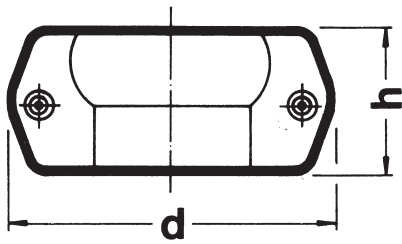
Nr.	DN(SML)	DN(XC)	l_1	l_2	m_2	d_{10}	kg
710c	70	70	85,5	60	22,5	78	0,3
710c	100	100	107,5	75	25,5	110	0,6
-	125	125	rechtstreeks				



Aansluitstukken van PVC-pijp op Loro-XC sok

Nr.	DN(PVC)	DN(XC)	l_1	m_2	d_7	kg
-	50	50	gebruik manchet 1.9152c			
750c	75	70	95	55	78	0,4
750c	110	100	110	70	115	0,8
944c	125	125				

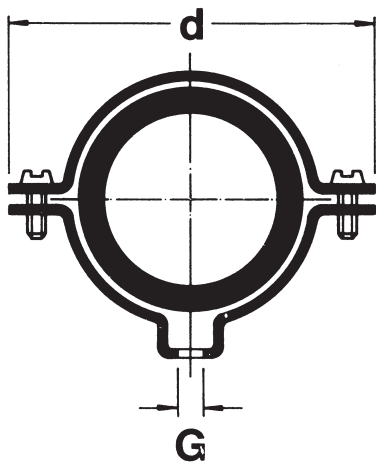
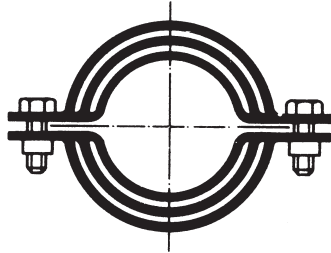
Zekerheidsbeugels/Beugels met rubberinlage/Eindkappen met moer/RVS



Zekerheidsbeugels

Alleen in materiaal 1.4301

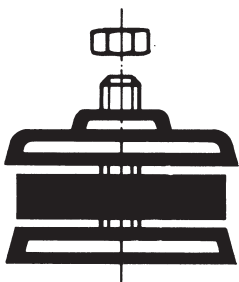
Nr.	DN	d	h	kg
806c	50	108	60	0,4
806c	70	136	69	0,6



Beugels met rubberinlage

Alleen in materiaal 1.4571

Nr.	DN	d	G
995c	50	108	M10
995c	70	130	M10
997c	100	170	M10
997c	125	190	M10
997c	150	226	M10



Eindkappen

Alleen in materiaal 1.4571

Nr.	8052c				
DN	50	70	100	125	150
kg	0,2	0,2	0,5	0,9	1,2

